



ZNSHINE Solar ZX 190-195M

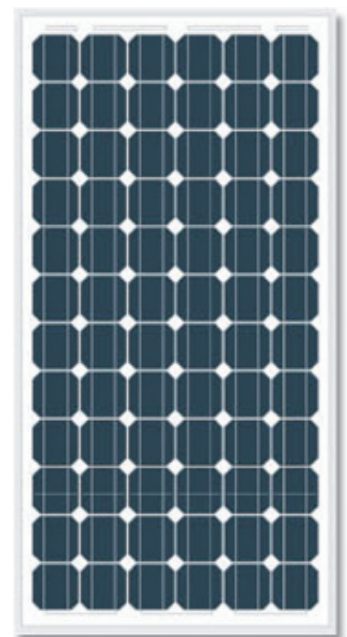
Monokristallines Solarmodul



Unsere Solarmodule werden nach deutschen Qualitätsstandards produziert. Durch unsere eigenen Mitarbeiter bzw. dem SGS Prüfdienst werden die Module am Produktionsstandort kontrolliert. Dadurch wird ein einwandfreies Produkt garantiert. Alle Module sind nach CE, IEC Norm produziert und diese sind durch den TÜV Rheinland geprüft und bestätigt worden. Deshalb sind unsere Module bei allen namhaften Banken im europäischen Wirtschaftsraum finanzierbar. Unsere Photovoltaik Module sind plussortiert, die angegebene Leistung wird also überschritten.

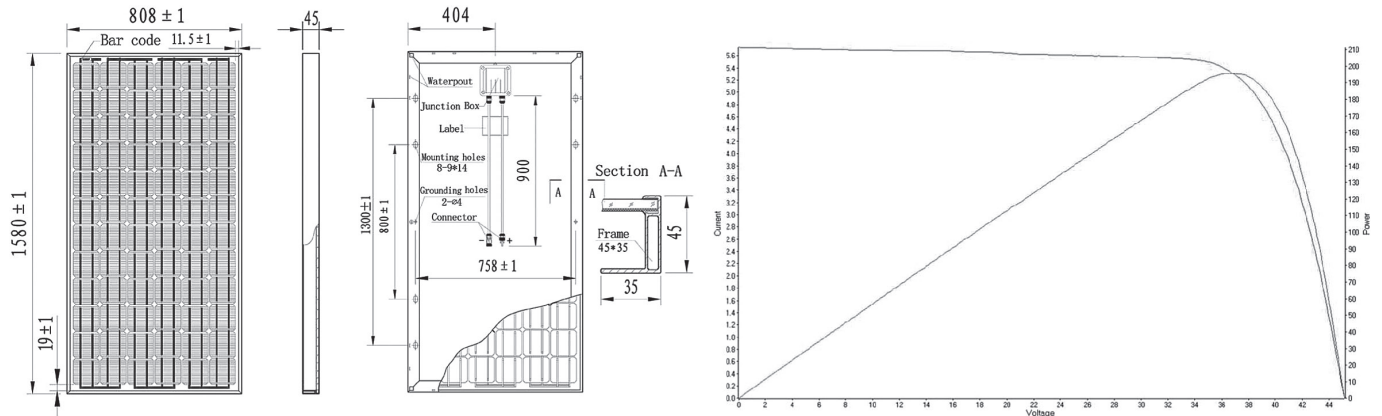
Ihre Vorteile:

- konstante Spitzenerträge dank leistungsstarker Solarzellen
- robuste und widerstandsfähige Qualität mit einer max. Flächenbelastung von bis zu 5400 Pa
- TÜV-Zertifizierungen nach IEC 61215 und IEC 61730
- alle Module sind CE und IEC-konform
- MC4-Stecker für eine unkomplizierte und schnelle Montage
- ausschließlich Plus toleranzen (0/3%)
- Leistungsgarantie: 10 Jahre auf 90% der Leistung
25 Jahre auf 85% der Leistung
- Produktgarantie: 10 Jahre



ZNSHINE Solar ZX 190-195M

Technische Details



Elektrische Kenngrößen bei Standardtestbedingungen: 1000 W/m²; 1,5 AM und 25°C Modultemperatur

Typ	ZX 190M	ZX 195M
Nennleistung (Pn DC)	190 Wp	195 Wp
Nennspannung (U _{mp})	37,1 V	37,7 V
Nennstrom (I _{mp})	5,15 A	5,21 A
Leerlaufspannung (U _{oc})	44,85 V	45,21 V
Kurzschlussstrom (I _{sc})	5,54 A	5,56 A
Modulwirkungsgrad (η _m)	14,88%	15,27%
Messtoleranz	0/+3%	
Temperaturkoeffizient (I _{sc} %)	0,0241 %/K	
Temperaturkoeffizient (U _{oc} %)	-0,2904 %/K	
Temperaturkoeffizient (P _{mp} %)	-0,4183 %/K	
Max. Systemspannung (U _{max})	1000 V	
Anzahl Bypassdiode	3	
IP Schutzart	IP65	
Kabel und Kabelanschluss	Ø = 4 mm ² , L = 900 mm, TÜV zertifiziert	
Steckverbindung	MC4 kompatibel	
Anzahl Zellen	72 (monokristallin, 125 x 125 mm)	
Länge x Breite x Tiefe	1580 mm x 808 mm x 45 mm	
Gesamtgewicht	16 kg	
Frontglas	hochtransparentes, gehärtetes Solarsicherheitsglas	
Max. Belastung	5400 Pa nach IEC 61215	
Zertifizierungen	ISO Quality Management system, CE, TÜV, VDE, UL (IEC61215 und IEC61730)	

