

Datenblatt



HIGH QUALITY ENGINEERING BY SOLARWORLD

Mehr als 40 Jahre Technologieerfahrung, kontinuierliche Innovation und beständige Optimierung bilden die Basis für die Leistungsfähigkeit der Solarworld Qualitätsmodule. Alle Produktionsschritte vom Silizium bis zum Modul sind in unseren Produktionsstandorten etabliert, wodurch wir unseren Kunden höchste Qualität in jedem Produktionsschritt garantieren können. Unsere Module sind enorm flexibel einsetzbar und bieten optimale Lösungen für die Installation und dauerhafte Leistungsfähigkeit – weltweit.

- » Geringere BOS Kosten als bei 60 zelligen Modulen -
Schneller Return on Investment
- » Geprüft bei extremen Umwelteinflüssen – Salznebel-
beständigkeit, Frost- und Hagelsicherheit, Ammoniakwi-
derstandsfähigkeit sowie Resistenz gegen Staub- und
Sandbelastung
- » PID beständig und geprüfte HotSpot Sicherheit
- » Hocheffiziente (mono PERC) Zellen ermöglichen höchste
Erträge
- » Abgestimmte Komponenten, wie Montagesysteme,
Anschlussleitungen, Wechselrichter und Stromspei-
cher als Gesamtsystem lieferbar
- » Patentierte Drainageecken für optimierte
Selbstreinigung
- » Frontglas mit Antireflexbeschichtung
- » Langfristige Sicherheit und garantierte Spitzenlei-
stung – im 1. Jahr mindestens 97% der Nennlei-
stung – 25 Jahre lineare Leistungsgarantie und 20 Jahre
Produktgewährleistung



Sunmodule®

SW 350 XL MONO



VERHALTEN BEI STANDARDTESTBEDINGUNGEN (STC)*

SW 350		
Maximalleistung	P_{max}	350 Wp
Leerlaufspannung	U_{oc}	48 V
Spannung bei Maximalleistung	U_{mpp}	38,4 V
Kurzschlussstrom	I_{sc}	9,82 A
Strom bei Maximalleistung	I_{mpp}	9,17 A
Modulwirkungsgrad	η_m	17,54 %

Messtoleranz (P_{max}) rückführbar auf TÜV Rheinland: +/- 2% (TÜV Power controlled, ID 0000039351)

*STC: 1000W/m², 25°C, AM 1.5

VERHALTEN BEI 800 W/m², NOCT, AM 1.5

SW 350		
Maximalleistung	P_{max}	267,2 Wp
Leerlaufspannung	U_{oc}	42 V
Spannung bei Maximalleistung	U_{mpp}	35,4 V
Kurzschlussstrom	I_{sc}	8,16 A
Strom bei Maximalleistung	I_{mpp}	7,56 A

Geringe Wirkungsgradreduktion im Teillastverhalten bei 25°C: bei 200 W/m² werden 97 % (+/- 3 %) des STC Wirkungsgrades (1000 W/m²) erreicht.

KENNGRÖSSEN ZUR OPTIMALEN SYSTEMEINBINDUNG

Leistungsortierung	-0 Wp / +10 Wp
Max. Systemspannung IEC / NEC	1000 V / 1500 V
Rückstrombelastbarkeit	25 A
Anzahl Bypassdioden	3
zulässige Betriebstemperatur	-40°C - +85°C
Maximale Belastbarkeit (2-Profil System)*	+2,4 kN/m ² / -2,4 kN/m ²

*Ausführlichere Informationen zu den zulässigen Lastfällen entnehmen Sie bitte der Benutzeranleitung

VERWENDETE MATERIALIEN

Zellen pro Modul	72
Zelltyp	Monokristallin PERC
Zellabmessungen	156 mm x 156 mm
Vorderseite	Einscheibensicherheitsglas (EN 12150)
Rückseite	Folie, weiß
Rahmen	silber eloxiertes Aluminium
Anschlussdose	IP65
Stecker	Amphenol H4 UTX

ABMESSUNG / GEWICHT

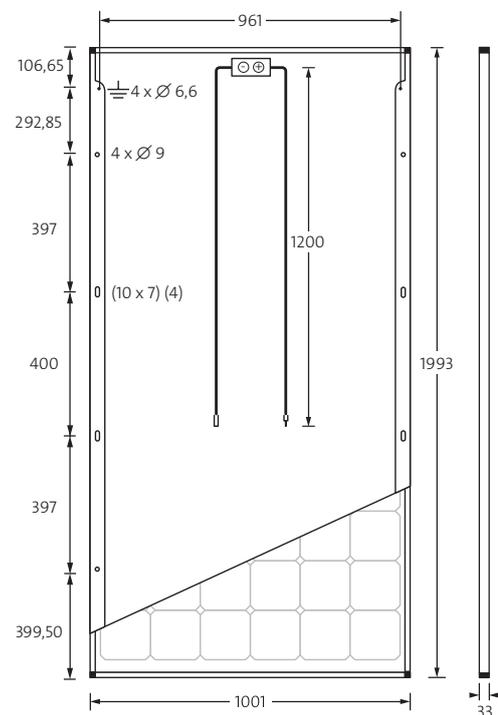
Länge	1993 mm
Breite	1001 mm
Höhe	33 mm
Gewicht	21,6 kg

THERMISCHE KENNGRÖSSEN

NOCT	46 °C
TK I_{sc}	0,042 %/K
TK U_{oc}	-0,304 %/K
TK P_{mpp}	-0,43 %/K

BESTELLINFORMATIONEN

Bestell-Nr.	Beschreibung
82000292	Sunmodule SW 350 XL mono



ZERTIFIKATE UND GARANTIE

Zertifikate	IEC 61730	IEC 61215	UL 1703
	IEC 62716	IEC 60068-2-68	IEC 61701
Garantien	Produktgewährleistung	20 Jahre	
	lineare Leistungsgarantie	25 Jahre	